

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

06-12-2023 / V 2

Beskrivning

SC902 är ett snabbhärdande tvåkomponentssystem med låg VOC-halt och hög torrhalt, baserat på patenterad hybridteknologi. SC902 är fri från borater och halogener. Tack vare de unika elastomeriska egenskaperna hos SC902 uppnås utmärkt motståndskraft mot skador.



Funktioner och Fördelar

- Snabbhärdande, till och med vid temperaturer under 0°C, beröringstorr efter endast en timme
- Hög torrhalt
- Tidig väderbeständighet, vattenresistent inom 1 timme.
- Självprimande system som tål lätt rostangrepp på stål, upp till 2 veckor efter blästring.
- Tjockfilmssystem med alla klassificeringar möjliga i en applikation.
- Brandklass upp till 120 minuter testad enligt BS476 och EN13381: Del 6, 8, 9 & 10.
- Designad för användning på byggsplats.
- Optifire®+ unik spårbarhetsidentifierare.
- Certifire CF5144
- CE ETA 20/1216

Användning

Ger ett snabbhärdande, effektivt strukturellt brandskydd för stålkonstruktioner, upp till 120 minuters brandklassning. SC902 är designad för att ge upp till 120 minuters brandmotstånd till I-balkar och -pelare, pelare av hålprofil, cellulära balkar, betongfyllda pelare av hålprofiler och solida stålstänger.

Som en snabbbeläggning är alla 120 minuters belastningar är möjliga att applicera i ett enda lager och väderbeständiga på en timme. SC902 kan användas på stål, gjutjärn och galvaniserat stål.

Förpackning

Färg

Del A: Vit

Del B: Halvgenomskinlig svart

Blandad: Off-white

Härdad: Off-white

Förpackning

Del A och Del B levereras som en sats om 25 kg.

(16,1-literstrumma)

Tekniskt datablad

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Förvaring

Förvaras torrt mellan +0°C och +35°C

Hållbarhetstid

12 månader vid förvaring enligt rekommendation i oöppnad originalförpackning vid 20°C

Tillgänglig kulör

Del A - vit

Del B - genomskinlig svart

Blandad - Off-White

Färdig färg Off-White

Certifikat & Godkännningar

Certifire CF5144 BS476 Part 20-22 EN13381-8 – Structural Steel Cellular Beams - YB5 & EN13381-9 ETA - 20/1216 CE Mark - 2812-CPR-GA5018 EN13381-6 Concrete Filled Hollows EN13381-10 Solid Steel Tension Rods Australian standards AS4100 and AS1530 Japanese standard JIS A1304 (for other certification requirements, contact Nullifire)

Tekniska egenskaper

Brukstid i kruka vid +20°C	Brukstid	60 min
Användningsvillkor		
Applicerings temperatur		Säkerställ tillräcklig genomventilation under appliceringen Temperaturområde för applikation -5°C till +35°C, relativ luftfuktighet <95 % och en temperatur på stålytan på minst 3°C över daggpunkttemperaturen.
Genomsnittlig torktid (DFT & Temp)	1000 microns DFT @ 20°C	Att beröra – 60 minuter Att måla om – 4 timmar Att hantera – 24 timmar Dessa siffror ges endast som vägledning. Andra faktorer som luftcirkulation, temperatur och beläggningstjocklek måste beaktas.
Byggnadsklassificering		C1, C2, C3, C4 och C5 miljöer ETAG 18-02 – till och med Typ X För fullständig information, se Nullifire-specifikationen Riktlinjer.
Certifieringsgodkännande Nr	Certifire	CF5144

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Tekniska egenskaper

Rengöring		Ohärdad färg kan avlägsnas med xylene (FC150). Torkad färg kan avlägsnas med en färgskrapa. Sprayutrustning får endast rengöras med xylene (FC150), eller lösningsmedel med minst 80 % xylene, och vattenhalten måste vara <0,2 %. Högre vattenhalter leder till gelning i utrustningen.
Byggnadsfas		6 månader utan topplack efter fullständig torkning (se avsnittet Miljöbeständighet)
Miljö / VOC-		137 g/l
Färdig yta		Matt
Blandningsförhållande		100:12 i vikt 5,6:1 i volym
Primer		<ul style="list-style-type: none"> - Nullifire har genomfört ABL15kompatibilitetstester på olika primers, men har ingen kontroll över primerkonsistensen från andra tillverkare. - Primersystemet får inte överstiga 150 mikron DFT totalt, med absolut maximalt tillåtet 200 micron DFT i överlappningsområden. - Grundade stålytor som är synligt höga i glans ska slipas/slipas till en matt yta. - Primern måste appliceras i enlighet med tillverkarens instruktioner. - Det rekommenderas som bästa praxis att ett Test för vidhäftning utför innan applicering av brandskyddsfärgen för att säkerställa att det inte finns några problem med kompatibilitet, vidhäftning eller torkning etc.
Servicetemperatur		-20°C to +40°C
Hållbarhet (i torrt rum och oöppnat)		12 månader vid förvaring enligt rekommendation i oöppnad originalförpackning vid 20°C
Torrhalt innehåll	Torrhalt	85% ±3
Specifik vikt		Del A: 1.55 ±0.02 Del B: 0.99 ±0.01 Mixed: 1.46 ±0.02
Förvaring		Förvaras i torra lagerförhållanden mellan 0°C och +35°C
Substratberedning		SC902 ska endast användas på underlag som har fått all rost borttagen och blåstrad till en genomsnittlig blåstringsprofil på 75 mikron, med ett minimum av 40 mikron, och en renhet på Sa 2,5 måste uppnås före applicering av rekommenderad primer. Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar innan beläggning appliceras.
Tjocklek	Rekommenderad tjocklek per skikt	Enligt belastningstabeller

Tekniskt datablad

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Tekniska egenskaper

Viskositet	Viskositet	Del A: 140 ± 200 Poise (spindel 7 vid 50 v/min) Del B: 10 ± 1 Poise (spindel 7 vid 50 v/min) Blandad: 80 ± 10 Poise (spindel 7 vid 50 v/min)
------------	------------	--

Ytterligare användningsvillkor

Håll alla produktbehållare stängda när de inte används.

Del B är fukt känslig och ska hållas tätt tillsluten före användning.

Primer kan utelämnas från specifikationen i C1- och C2-miljöer. Skadad primer behöver inte repareras i C1- eller C2-miljöer.

Sprutning på för långt avstånd kan resultera i torr spray eller en strukturerad yta som kan påverka det estetiska utseendet och leda till problem när en topplack appliceras, t.ex. koalescens och vidhäftning.

Se appliceringsanvisningarna för ytterligare vägledning.

Som snabbfärg är det möjligt att applicera enstaka skiktjocklekar som är betydligt större än traditionella färger, upp till 10 mm utan defekter. Alla 120 minuters belastningar är möjliga att applicera i ett enda skikt; vi rekommenderar dock att applikatören väljer en mål-WFT i linje med substratgeometri, åtkomst och nivå av finish som krävs för projektet.

Obs: Om användaren måste avbryta sprutningen i mer än 15 minuter krävs spolning.

Galvaniserade bultar kan, efter avfettning, beläggas utan ytterligare förberedelser.

Ingen primer krävs för C1- eller C2-miljöer. Systemet är inte lämpligt för användning över enkomponentsprimers primers och kompatibilitet med tvåförpackade primers bör kontrolleras med Nullifire Technical Services.

För användning över galvaniserade ytor eller andra substrat, vänligen kontakta Nullifire Technical Services.

Förberedelse

Ingen primer krävs för C1- eller C2-miljöer.

Stålkonstruktioner bör blåstras rena i torr atmosfär med hjälp av blästringsmaterial av lämplig typ och storlek, fritt från finpartiklar, fukt och olja. Fortsätt blåstra tills finishen överensstämmer med Svensk Standard SIS 05 59 00, Sandblästring till noggrannhetsgrad SA 2,5 eller ISO 8501-1.

Måla blåstrat stål inom två veckor. Alla ytor som ska målas måste vara rena, torra och fria från lösa och svaga material och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningsförmågan.

Nullifire rekommenderar och har testat primrarna PM015, PM018, PM019 och PM021 – se webbplatsen för mer information. Systemet lämpar sig inte för användning över enkomponentprimers, och kompatibilitet med tvåkomponentprimers bör kontrolleras med Nullifires tekniska service.

För användning över galvaniserade ytor eller andra substrat, vänligen kontakta Nullifires tekniska service för rådgivning.

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Primer

Primersystemet får inte överstiga 150 my DFT totalt, med absolut maximalt tillåten tjocklek på 200 my DFT där det överlappar, tex i hörn och vinklar.

Topplack

För information om rekommenderade topcoats, vänligen kontakta Nullifire

Blandning

Blanda alltid produkten mekaniskt i fulla förpackningsvolymen. • Se till att de två komponenterna är ordentligt kombinerade tills en enhetlig färg erhålls.

Applicering

Appliceringsförhållanden

Säkerställ tillräcklig genomventilation under appliceringen

Temperaturområde för applikation -5°C till +35°C, relativ luftfuktighet <95 % och en temperatur på stålytan på minst 3°C över daggpunktstemperaturen.

Appliceringsutrustning

Graco Mark V eller motsvarande.

Blandning

Blanda alltid hela volymen i förpackningen mekaniskt.

Se till att de båda komponenterna blandas ordentligt tills de får en enhetlig färg.

Appliceringsråd

Se till att alla produktförpackningar är förslutna när de inte används.

Del B är fuktkänslig och bör förvaras väl tillsluten före användning, och den måste användas tillsammans med en Desiccant-sats.

Produkten är självprimande på korrekt förbehandlade stålkonstruktioner. Skadad primer behöver inte repareras i C1- eller C2-miljöer.

Produkten bör sprutappliceras från nära håll, cirka 600 mm från ytan, för att undvika damning samt för att säkerställa god filmbildning på ytan.

Det är av största vikt att en våtskiktsmätare används.

Anmärkning: Om användaren behöver göra uppehåll längre än 15 minuter är spolning nödvändig.

Arbete på platsen

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Galvaniserade bultar som har avfettats kan målas utan ytterligare förbehandling.

Skadade beläggningar kan slipas ned till en avfasad kant och materialet spacklas på i en applicering.

När den applicerade produkten har härdat kan den enkelt poleras upp genom slipning med elektriska verktyg eller handverktyg.

- Reparationer går att göra med SC900 reparationssats.

Krav för topptätning

När filmtjockleken i torrt tillstånd har uppnåtts, kan en Nullifire topptätning användas: PM018 (tvåkomponents epoxibeläggning) eller TS134 (tvåkomponents akrylpolyuretan) rekommenderas. Kontrollera att SC902 är helt torr före applicering av topptätningen.

Åtgång

1,750 g/m² @ 1000 µm DFT

Förberedelse av substratet

SC902 ska endast användas på underlag som har fått all rost borttagen och blåstrad till en genomsnittlig blåstringsprofil på 75 my, med ett minimum av 40 my, och en renhet på Sa 2,5 måste uppnås före applicering av rekommenderad primer. Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar innan beläggning appliceras.

Rengöring

Ohärdad färg kan avlägsnas med xylene (FC150). Torkad färg kan avlägsnas med en färgskrapa. Sprayutrustning får endast rengöras med xylene (FC150), eller lösningsmedel med minst 80 % xylene, och vattenhalten måste vara <0,2 %. Högre vattenhalter leder till gelning i utrustningen.

Drift och Underhåll

Skadade områden ska slipas tillbaka till en sund yta. Ytan ska sedan vara ren och torr innan den appliceras på nytt. SC900 reparationssats ska användas (säljs separat) för att reparera repor och spån. När reparationen är utförd ska Topcoat appliceras på nytt. Se SC900-seriens appliceringsinstruktioner för vägledning.

Specifikationer

En lämplig specifikation måste användas för skydd av hela systemet i enlighet med miljöklassificeringen för den miljö där byggnaden är belägen. Vid behov skall även miljön under byggnation och transport beaktas och det värsta tänkbara fallet användas. Nullifire kan hjälpa till med att välja en lämplig specifikation.

Miljöbeständighet

Miljöförhållandena under byggfasen kan skilja sig från dem under den slutliga klassificeringen av byggnaden.

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Byggsfasen kan innefatta högre exponering för miljön än den slutliga klassificeringen. Varje produkt och specifikation bör övervägas för beständigheten under denna byggsfas, inklusive begränsningar och varningar.

Under torkningsfasen måste den svällande produkten skyddas från alla former av vatten, inklusive regn.

I samtliga fall måste långvarig vattenkontakt undvikas, inklusive kondens, stående vatten, kraftigt rinnande vatten och avrinning från färsk betong (inklusive alkalisk fukt). Exponering kan leda till skadliga skador på beläggningssystemet.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

ANVÄNDS UNDER GOD VENTILATION och se till att all rekommenderad skyddsutrustning används vid hantering och användning av denna produkt. För fullständiga rekommendationer, se säkerhetsdatablad. Säkerhetsdatabladet måste läsas och förstås före användning. Brandfarligt - håll borta från öppen eld och andra antändningskällor.

Skyddsutrustning

SÄKERSTÄLL VÄL VENTILERADE FÖRHÅLLANDEN och se till att all rekommenderad skyddsutrustning bärs under hantering och användning av denna produkt. För fullständig rekommendation, se säkerhetsdatabladet.

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB's produkter tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder.

Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med Tremco CPG Sweden AB's skriftliga instruktioner och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad.

Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring.

Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

SC902

Brandskyddsfärg On-Site/ Off-Site

Certifikat

